

大型表示盤 取扱説明書

御使用前にこの取り扱い説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
その後、大切に保管し必要なときお読み下さい。

御使用上の注意事項

本製品は精密機器ですので取り扱いには十分御注意ください。

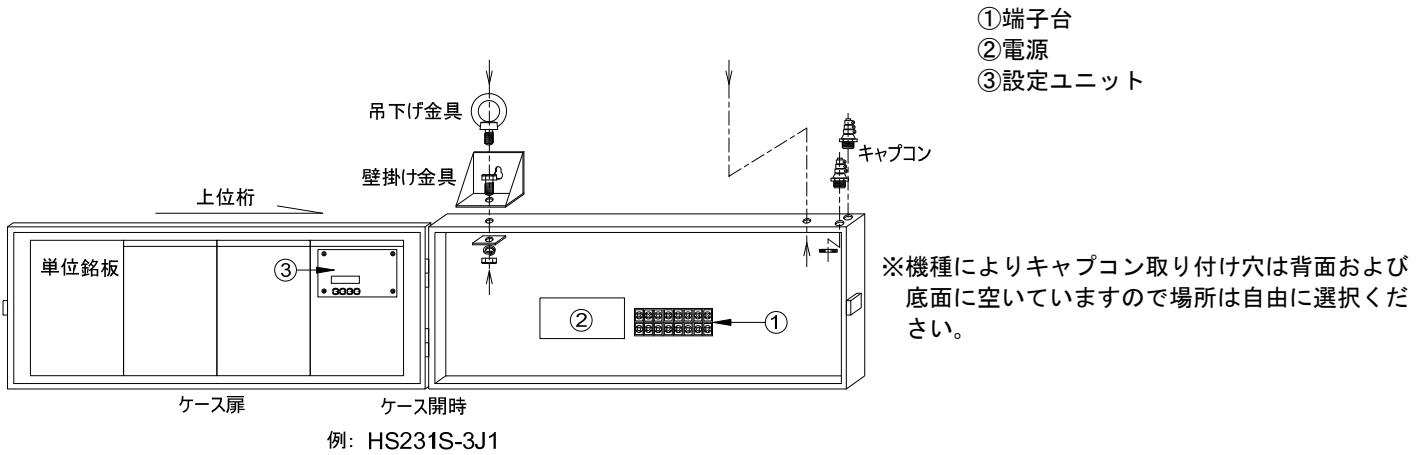
1. 設置場所は下記の場所を避けて下さい。
 - ・直射日光が当たる場所や周囲温度が $-10\sim 50^{\circ}\text{C}$ の範囲を越える場所
 - ・腐食性ガス(特に硝化ガス、アンモニアガスなど)や可燃性ガスのある場所
 - ・塵埃、塩分、鉄粉が多い場所
 - ・振動、衝撃の激しい場所
 - ・相対湿度が $25\sim 85\%$ の範囲を越える場所や温度変化が急激で結露するような場所
 - ・水、油、薬品などの飛来がある場所
 - ・ラジオノイズの影響が考えられる場所
2. 各種アナログ出力機器との接続について
ノイズによる誤動作防止として次の対策をとって下さい。
 - ・入力ラインに1芯シールド線を御使用下さい。
 - ・入力ラインは高圧線や動力線との平行配線、同一電線管配線を避け、必ず単独配管とし、できるだけ短く配線して下さい。
3. 供給電源について
電源に大きなノイズがのっている場合には、誤動作の原因になりますのでノイズカットリンスなどを御利用下さい。
また、頻繁な電源のON/OFFは避けて下さい。内部記憶素子異常になることが有ります。

保証範囲

- (1) この製品の保障期間は納入後1年間と致します。保障期間内に弊社の責による故障が生じた場合には、その機器の故障部分の修理または交換を行います。
ただし、次に該当する場合にはこの保証の対象範囲から除外させていただきます。
 - ① お客様の不当な取り扱い、または使用による場合
 - ② 故障原因が納入品以外の事由による場合
 - ③ 弊社以外の改造、または修理による場合
 - ④ その他、天災・災害・戦争などで弊社の責にない場合なお、ここでいう保証は納入品単体の保証を意味し納入品の故障により誘発される災害はご容赦いただきます。
- (2) この製品は、人命に関するような状況の下で使用される機器、あるいはシステムに用いられることを目的として設計・製造されたものではありません。

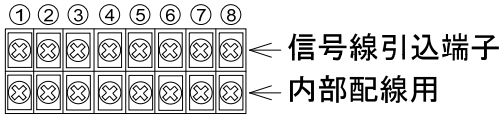
内部構成

本体ケース上部に2箇所キャプコンが取り付けます。入力信号引込用及びA C電源引込用として御使用下さい。
取付金具は上記の通り本体ケース上部の取付穴にセットしてください。



端子配列

配線は、下記の端子参照の上、入力線およびA C電源を表示盤内の端子台へ配線してください。



NO	名称	内容
1	GND	入力信号 (GND) およびセンサー電源 (-)
2	IN. A	入力信号 A
3	IN. B	入力信号 B
4	HOLD	ホールド端子
5	+12V	センサー供給用電源 (+12V)
6	F. G	フレームグランド
7	POWER	電源電圧 (AC85V~264V 50Hz/60Hz)
8		

注意

- 電源電圧は使用可能範囲内で御使用下さい。使用可能範囲外で使用しますと火災・感電・故障の原因となります。
- アース線 (工場アースラインおよびシャーシアースライン) は、必ず、端子⑥ (F. G) へ配線してください。

※多段重ねの場合は、最上段 (1 段目) の端子⑦⑧ (AC POWER) に電源を配線してください。
(2 段目以降は内部配線しています。)

●入力仕様

タイプ	入力信号	応答速度 (duty50%)	入力レベル	入力インピーダンス
1	方形波パルス	0.001Hz~100kHz	HI:4~30V LO:0~1.5V ※1	約 10kΩ (端子②) 約 1.5kΩ (端子③) ※2
2	AC タコジェネ	0.3Hz~3kHz	0.8V~80VAC	450kΩ
3	マグネチックセンサ ※3	0.3Hz~10kHz	0.3V ^{P-P} ~12V ^{P-P}	210kΩ
4	ライトライバー	0.001Hz~100kHz	HI:2~5V LO:0~0.8V	470Ω (ターミネイト抵抗)

精度: $\pm 0.008\% \text{rdg} \pm 1 \text{digit}$ ただし、 $23^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$ とする。

※1 応答速度 50kHz 以上については TTL レベルとする。

※2 端子③の入力で NPN オープンコレクタ入力、2 線式センサーご使用の場合は以下の内容のものをご使用ください。

(メータ内部は 12V 1.5kΩ で接続されています。) ON 時: 残留電圧 3V 以下 負荷容量 7mA 以上 OFF 時: 漏れ電流 2mA 以下

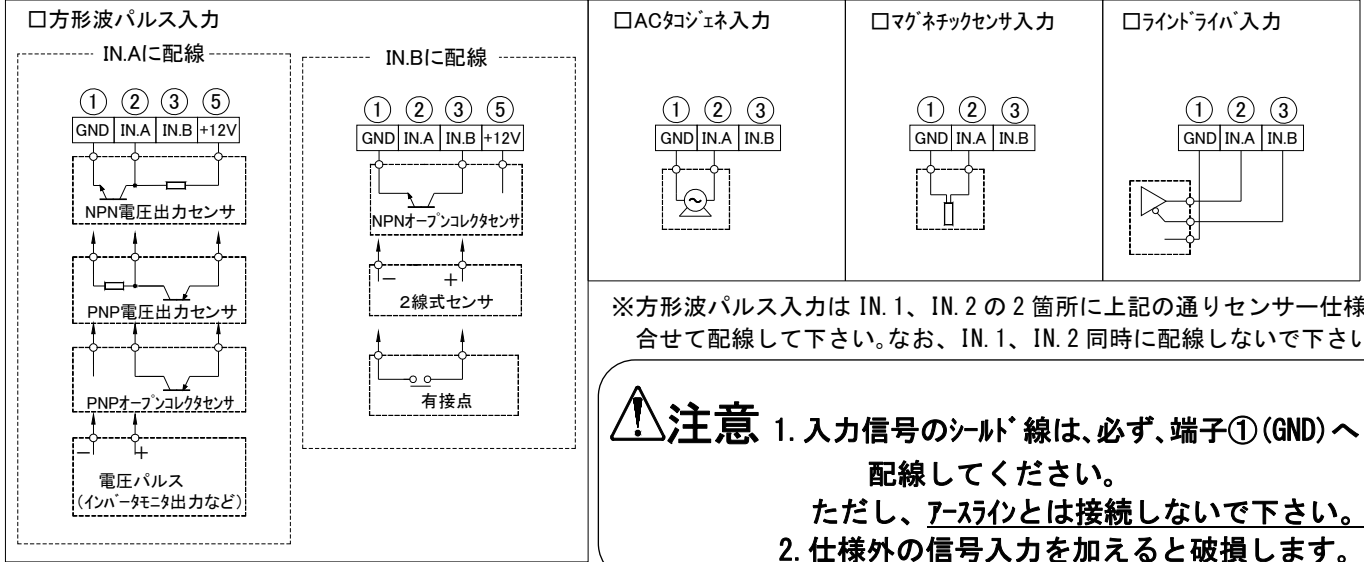
※3 OFF SET 電圧は 0V~7V の範囲内とする。

●ホールド端子（端子④）

GND（端子①）と短絡している間、表示値保持します。ただし、パラメータ10=OFFの場合は動作しません。

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 端子①（GND）との短絡で動作 ON時、約7.4mA流れます。内部抵抗1.5kΩ 最小ON中：30msec | <ul style="list-style-type: none"> 負論理入力（無電圧入力） オープンコレクタ（NPN）入力する場合（以下のものをご使用ください。）
ON時：残留電圧3V以下 OFF時：漏れ電流2mA以下 |
|---|--|

●入力信号の配線



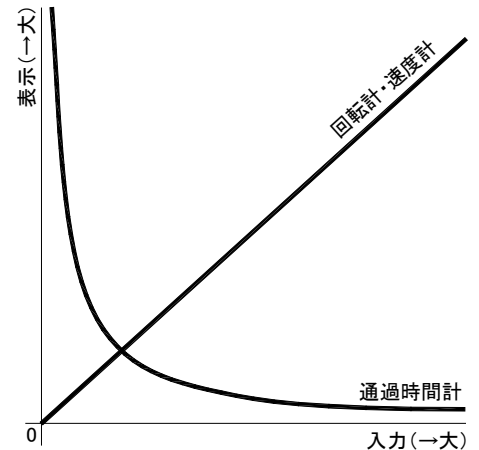
機能説明

通過時間計（J）と回転・速度計（r）との機能の切替が可能です。
使用目的に合わせて選択ください。なお、出荷時の設定は通過時間計になっています。

機能	通過時間計（J）	回転計・速度計（r） ※
動作	表示値は入力信号に反比例。 原理的に停止時は∞（無限大）、高速時は0（ゼロ）表示に向います。	表示値は入力信号に比例。 停止時は0（ゼロ）表示する。
単位	「分一秒」「時一分」など。	「rpm」「m/min」など。

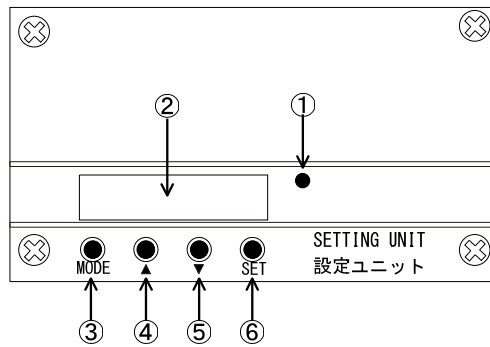
（備考）
本メータは通過時間計の場合、停止時はゼロ、高速時は1になります。
（高速時はゼロにはなりません。）
また、低速時の表示値が最大表示を超える入力であってもエラー表示しません。

なお、低速時の不要に大きい表示はパラメータ11のセットゼロをご使用ください。セットゼロは設定した数値以上を強制的にゼロにする機能です。



設定ユニット説明

表示値のスケールリングは盤内の設定ユニットのキー設定で行います。詳細は各パラメータで設定します。



記号	内容
① HOLD ランプ	ホールド表示時に点灯します。
① LED 表示	大型表示はこの LED 表示がそのまま表示されています。従って、この LED 表示値が「1234」であっても大型表示の桁数が 3 桁の場合は「234」表示となります。 大型表示 4 桁表示以下の場合：4 桁 大型表示 5 桁表示以下の場合：5 桁
② MODE キー	パラメータ設定を行います。3 秒間押すとパラメータ設定状態になります
③ ▲キー	パラメータ設定状態で、数値アップさせる場合に用いる。 押し続けるとアップ速度が増します。
④ ▼キー	パラメータ設定状態で、数値ダウンさせる場合に用いる。 押し続けるとダウン速度が増します。
⑤ SET キー	パラメータ設定状態で設定値の変更を内部メモリに記憶させます。

パラメータ設定方法

●パラメータ設定方法

以下の手順は通過時間計の場合ですが回転・速度計の場合もこれに準じます。

手順①→②→の順にパラメータ1～Pr まで設定します。

手順	キー操作	表示および内容
①	MODE 3秒間押す	(NO点滅) <input type="text" value="- - 1 -"/> パラメータ1のNO表示(パラメータ設定開始)
②	SET 1回押す	(最下位桁点滅) <input type="text" value=" 1"/> パラメータ1の設定値表示
③	SET 1回押す	(NO点滅) <input type="text" value="- - 2 -"/> パラメータ1設定完了。パラメータ2のNO表示。
④	SET 1回押す	(最下位桁点滅) <input type="text" value="9 9 - 5 9"/> パラメータ2の設定値表示
⑤	SET 1回押す	(NO点滅) <input type="text" value="- - 3 -"/> パラメータ2設定完了。パラメータ3のNO表示。
⑥	SET 1回押す	(最下位桁点滅) <input type="text" value=" 1 0 0 0"/> パラメータ3の設定値表示
⑦	↑および↓ 任意に変更	<例>12.34に変更 まず数値設定 <input type="text" value=" 1 2 3 4"/>
⑧	SET 1回押す	(小数点点滅) <input type="text" value=" 1 2 3 4."/> 小数点位置設定
⑨	↑および↓ 任意に変更	<input type="text" value=" 1 2. 3 4"/> 次に小数点移動
⑩	SET 1回押す	(NO点滅) <input type="text" value="- - 4 -"/> パラメータ3設定完了。パラメータ4のNO表示。
*	手順⑤～⑩を繰り返し、順次、最終パラメータPrまで設定し、設定終了。	

<注1>左記操作方法の⑧⑨はパラメータ3,4のみで可能。
数値設定した後、小数点位置を設定します。

○パラメータ設定について

1. パラメータ NO 表示状態(- - 1 - など)で↑および↓で任意のパラメータへ移動できます。どのパラメータでも先送、逆戻りができます。
2. MODE を押すと、どのタイミングでも計測状態に戻ります。このとき、SET を押したところまで入力完了となります。
3. 60 秒間設定変更がないと計測状態に戻ります。このときも、SET を押したところまで入力完了となります。
4. キープロテク(パラメータ Pr) ON の場合、パラメータの設定値を表示しても設定変更は出来ません。設定変更する場合は、まず、キープロテクを OFF にした後に設定変更を行ってください。

通過時間計と回転・速度計の機能切替方法

手順①→②→の順に設定します。

手順	キー操作	表示および内容
①	MODE 3秒間押す	(NO点滅) <input type="text"/> - <input type="text"/> - <input type="text"/> 1 <input type="text"/> - パラメータ1のNO表示(パラメータ設定開始)
②	↓ 3秒間押す	<input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> F C ファンクションパラメータの表示
③	SET 1回押す	(最下位桁点滅) <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> J 設定値を表示
④	↑および↓ 任意に変更	<例>[r]に変更 <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> r
⑤	SET 1回押す	計測表示に戻る

ファンクションパラメータの設定値は以下の通りです。

なお、出荷時の設定は「J」（通過時間計）となっております。

ファンクションパラメータ設定値	内容
「J」	通過時間計の場合
「r」	回転計・速度計の場合

上記例の場合、手順⑤は、パラメータ設定項目が変わり、回転計・速度計として動作します。

パラメータ一覧表 表示に関する数値をパラメータに設定します。内部設定ユニット内の前面キーで設定します。

□J：通過時間計の場合（出荷時は通過時間計に設定されています。）

パラメータ名称	内容説明	設定範囲
--1- 入力スピードフィルタ	使用するセンサーなどの最大出力周波数やノイズの影響に応じて入力スピード（感度）を調整。詳細は「●入力スピード（パラメータ1）の設定に付いて」参照。	1/2/3/4
--2- 小数点位置	表示値の小数点位置を設定。 60進法（時間表示）、10進法表示を小数点位置で設定します。	99-59/9.59.59/999.59 0/0.0/0.00/0.000/0.0000 ※1
--3- 掛算係数(m)	表示値の換算（スケリング）を行います。	※2 0.0001~99999
--4- 割算係数(n)	内部演算式：表示値 = $\frac{(m) \times (D)}{\text{入力信号} \times (n)}$ ※入力信号は周波数(Hz)となります	※2 0.0001~99999
--5- 掛算係数(D)		※3 1~99999
--6- 表示周期	表示値の表示切替時間を設定。単位（秒）。設定した時間の平均値表示となります。	0.1/0.2/0.5/1/2/3/4/5
--7- 移動平均	表示周期ごとの移動平均回数を設定。単位（回）応答速度は遅くなりますが、安定した表示が得られます。なお、1回の場合は移動平均なし。	1~10
--8- ゼロリセット時間	表示値をゼロリセットする時間を設定。（演算待機時間）	1~1000
--9- ゼロ固定	「5」：5の倍数表示。「10」：10の倍数表示。（最下位桁ゼロ固定表示）	oFF/5/10
-10- ホールド機能	HOLD 端子（NO.④）の機能を選択します。 1/11：表示値ホールド 2/12：最大値ホールド 3/13：最小値ホールド 4/14：変動巾（P-P）ホールド	oFF/1/2/3/4/ 11/12/13/14
-11- セットゼロ	不必要に大きい数値を表示する事を防ぐため最大表示値を設定します。 設定した数値より大きい表示値をゼロ表示します。 設定は10進法で設定。（10分は600と設定。）なお、小数点を無視した数値で設定。	※4 oFF/1~99999
-Pr- キープロテクト	パラメータ設定およびオートスケリングを禁止します。	oFF/on

※1：4桁表示の場合は9-59/99.59/0/0.0/0.00/0.000となります。
設定値別の表示範囲および最大表示値は以下の通りです。

○4桁以下の表示の場合

設定値	表示範囲	最大表示
9-59	0-00~9-59	9分59秒または9時間59分
99.59	99.59	99分59秒または99時間59分
0	0~9999	※0.0/0.00/0.000/0.0000も同様 秒または分または時間 (単に小数点をつけるのみ)

○5桁表示の場合

設定値	表示範囲	最大表示
99-59	0-00~99-59	99分59秒または99時間59分
9.59.59	0.00.00~9.59.59	9時間59分59秒
999.59	999.59	999分59秒または999時間59分
0	0~99999	※0.0/0.00/0.000/0.0000も同様 秒または分または時間 (単に小数点をつけるのみ)

※2：4桁表示の場合は0.000~9999となります。 ※4：4桁表示の場合はoFF/1~9999となります。
※3：4桁表示の場合は1~9999となります。

□r : 回転計・速度計の場合

パラメータ名称	内容説明	設定範囲
--1- 入力スピードフィルタ	使用するセンサーなどの最大出力周波数やノイズの影響に応じて入力スピード（感度）を調整。詳細は「●入力スピード（パラメータ1）の設定について」参照。	1/2/3/4
--2- 掛算係数(m)	表示値の換算(スケール)を行います。	※1 0.0001~99999
--3- 掛算係数(k)	内部演算式: 表示値 = 入力周波数 × $\frac{(m) \times (k)}{(n)}$ ※入力周波数の単位は(Hz)。	※2 1~99999
--4- 割算係数(n)		※1 0.0001~99999
--5- 小数点位置	表示値の小数点位置を設定。 なお、単に小数点を点灯する位置を指定するものとする。	※3 0/0.0/0.00/ 0.000/0.0000
--6- 表示周期	表示値の表示切替時間を設定。単位(秒)。設定した時間の平均値表示となります。	0.1/0.2/0.5/1/2/3/4/5
--7- 移動平均	表示周期ごとの移動平均回数を設定。単位(回) 応答速度は遅くなりますが、安定した表示が得られます。なお、1回の場合は移動平均なし。	1~10
--8- ゼロリセット時間	表示値をゼロリセットする時間を設定。(演算待機時間)	1~1000
--9- セットゼロ	設定した数値以下をゼロ表示します。出力もこれに従います。 なお、小数点を無視した数値で設定。	※4 oFF/1~99999
-10- ホールド機能	HOLD 端子 (NO. ④) の機能を選択します。 1/11: 表示値ホールド 2/12: 最大値ホールド 3/13: 最小値ホールド 4/14: 変動巾 (P-P) ホールド	oFF/1/2/3/4/ 11/12/13/14
-11- 予測演算	減速状態で次の入力を予測して徐々に表示値を下げます。表示値は次のパルスをゼロリセット時間で設定した間、保持せず予測演算しながらゼロに近づきます。(1Hz以下で動作)	oFF/on
-12- ゼロ固定	「5」: 5の倍数表示。 「10」: 10の倍数表示。(最下位桁ゼロ固定表示) 「100」: 100の倍数表示。(最下位1,2桁ゼロ固定表示)	※5 oFF/5/10/100
-Pr- キープロテクト	パラメータ設定およびオートスケールを禁止します。	oFF/on

※1: 4桁表示の場合は0.001~9999となります。

※2: 4桁表示の場合は1~9999となります。

※3: 4桁表示の場合は0/0.0/0.00/0.000となります。

※4: 4桁表示の場合はoFF/1~9999となります。

※5: 4桁表示の場合はoFF/5/10となります。

●入力スピード（パラメータ1）の設定について

パラメータ1の設定により最大入力スピードの変更が可能です。以下の表は設定値と最大入力周波数の関係です。

通常、出荷時の設定（①参照）で計測を行い、計測する最大周波数やノイズなどの影響などで表示値にちらつきがある場合は設定値をこの大小関係（②参照）で変更して下さい。

なお、以下の最大周波数は安定した信号レベルで計測可能な最大周波数です。（最大周波数に巾がありますので目安にして下さい。）

(□: ケースサイズなど ■: 表示桁数)

型 式	HS23□-■J1 (方形波パルス)	HS23□-■J2 (ACタコジェネ)	HS23□-■J3 (マグネチックセンサー)	HS23□-■J4 (ライトライパ)
パラメータ1=[1]または[2]	max 30Hz ※	max 30Hz	max 30Hz	max 30Hz
パラメータ1=[3]	max 10kHz	max 3kHz	max 10kHz	max 10kHz
パラメータ1=[4]	max 100kHz	max 3kHz	max 30kHz	max 100kHz
①出荷時の設定	[3]	[3]	[3]	[4]
②大小関係	[4]>[3]>[2]=[1]	[4]=[3]>[2]=[1]	[4]>[3]>[2]=[1]	[4]>[3]>[2]=[1]

※接点入力の場合は[1]または[2]を設定してください。

オートスケーリング (パラメータ設定数値がわからない場合および微調整)

□J：通過時間計の場合

スケリングに必要な数値はパラメータ3~5で設定します。
 オートスケリングは希望の数値になるようにパラメータ3~5を自動で設定する
 ものです。

・使用条件

- ゼロ表示以外で操作(実際に信号を入力してください。)
- 10kHz>実行時の入力周波数>0Hz (4桁表示の場合)
100kHz>実行時の入力周波数>0Hz (5桁表示の場合)
- パラメータPr=OFF

ストップウォッチなどで測定した通過時間をメータに打ち込むだけで、回転数に応じた通過時間を表示します。
 まず、信号を入力して0-00以外の数値が表示されたらオートスケリングを実行してください。
 なお、出荷時のパラメータ設定値では、1000Hz入力で1-00(1分00秒または1時00分)表示になります。
 (注)0-00は入力無の状態、停止以外で0-00が表示される場合は、配線および信号発生源(センサーやインバータなど)を確認してください。

手順	キー操作	表示および内容				
①	計測を行い、3-48表示を4-00表示に変更する場合	<table border="1"><tr><td>3</td><td>-</td><td>4</td><td>8</td></tr></table>	3	-	4	8
3	-	4	8			
②	↑ 3秒間押す	(最下位桁点滅) <table border="1"><tr><td>3</td><td>-</td><td>4</td><td>8</td></tr></table>	3	-	4	8
3	-	4	8			
③	↑および↓ 任意に変更	(最下位桁点滅) <table border="1"><tr><td>4</td><td>-</td><td>0</td><td>0</td></tr></table> 4-00に変更	4	-	0	0
4	-	0	0			
④	SET 1回押す	<table border="1"><tr><td>4</td><td>-</td><td>0</td><td>0</td></tr></table> オートスケリング完了。計測表示に戻る。	4	-	0	0
4	-	0	0			

実行後、パラメータに以下の値が自動設定されます。

パラメータNO	名称	設定値
--3-	掛算係数: 実行時の入力周波数(Hz)	1440
--4-	割算係数: 「1」を自動設定	1
--5-	掛算係数: 変更した表示値	240

- ※1. スケリングのみ本操作で行えますが、小数点位置などパラメータ3~5以外の項目についてはマニュアルで設定して下さい。
 ※2. パラメータ3に小数点を含む数値が設定されていた場合は設定されていた小数点位置に従い周波数が設定されます。
 ただし、最大5桁の範囲内で最下位桁は四捨五入して設定します。
 (4桁表示の場合は最大4桁の範囲内で最下位桁四捨五入して設定)

□r：回転計・速度計の場合

スケリングに必要な数値はパラメータ2~4で設定します。
 オートスケリングは希望の数値になるようにパラメータ2~4を自動で設定する
 ものです。
 例えば、ハンドカウンタなどで測定した速度や回転数をメータに打ち込むだけ
 で、希望の数値にスケリングします。
 まず、信号を入力して0以外の数値が表示されたらオートスケリングを実行
 してください。

・使用条件

- ゼロ表示以外で操作(実際に信号を入力してください。)
- 10kHz>実行時の入力周波数>0Hz (4桁表示の場合)
100kHz>実行時の入力周波数>0Hz (5桁表示の場合)
- パラメータPr=OFF

手順	キー操作	表示および内容				
①	計測を行い、1440表示を3600表示に変更する場合	<table border="1"><tr><td>1</td><td>4</td><td>4</td><td>0</td></tr></table>	1	4	4	0
1	4	4	0			
②	↑ 3秒間押す	(最下位桁点滅) <table border="1"><tr><td>1</td><td>4</td><td>4</td><td>0</td></tr></table>	1	4	4	0
1	4	4	0			
③	↑および↓ 任意に変更	(最下位桁点滅) <table border="1"><tr><td>3</td><td>6</td><td>0</td><td>0</td></tr></table> 3600に変更	3	6	0	0
3	6	0	0			
④	SET 1回押す	<table border="1"><tr><td>3</td><td>6</td><td>0</td><td>0</td></tr></table> オートスケリング完了。計測表示に戻る。	3	6	0	0
3	6	0	0			

実行後、パラメータに以下の値が自動設定されます。

パラメータNO	名称	設定値
--2-	掛算係数: 「1」を自動設定	1
--3-	掛算係数: 変更した表示値	3600
--4-	割算係数: 実行時の入力周波数(Hz)	1440

- ※1. スケリングのみ本操作で行えますが、小数点位置などパラメータ2~4以外の項目についてはマニュアルで設定して下さい。
 ※2. パラメータ4に小数点を含む数値が設定されていた場合は設定されていた小数点位置に従い周波数が設定されます。
 ただし、最大5桁の範囲内で最下位桁は四捨五入して設定します。
 (4桁表示の場合は最大4桁の範囲内で最下位桁四捨五入して設定)

設定例 (機械的な数値を設定する場合)

□J : 通過時間計の場合

設定①:

回転部に 360 (p/r) のエンコーダを取付け通過距離(工程距離) 1m の通過時間を表示する場合。

ただし、エンコーダ取付部の周長 0.2m、計測する場所は変速比 1/100 の場合とする。

NO	設定内容	設定値
--3-	(1 回転当りのパルス数)	360
--4-	1 回転当りの移動距離 (m) × (変速比)	0.2 × (1/100) = 0.002
--5-	工程距離 (m)	1

設定②:

この場合、100rpm で回転した時の周波数は 600Hz (=100 ÷ 60 × 360 周波数は 1 秒当りのパルス数と解釈してください。)で、このときの通過時間をストップウォッチで計ると 5 分 (300 秒) となった。

NO	設定内容	設定値
--3-	入力周波数 (Hz)	600
--4-	(固定値「1」を設定)	1
--5-	通過時間	300

設定①②ともに同じ結果になります。

(例) 600Hz 入力の場合、

$$\text{設定①の通過時間} = \frac{(\text{パラメータ 3}) \times (\text{パラメータ 5})}{(\text{Hz}) \times (\text{パラメータ 4})} = \frac{360 \times 1}{600 \times 0.002} = 300 \text{ (秒)}$$

$$\text{設定②の通過時間} = \frac{(\text{パラメータ 3}) \times (\text{パラメータ 5})}{(\text{Hz}) \times (\text{パラメータ 4})} = \frac{600 \times 300}{600 \times 1} = 300 \text{ (秒)}$$

※なお、設定②の場合などは特にオートスケリングを使えば簡単にスケリングできます。

□r : 回転計・速度計の場合

○センサを使用して回転数および周速度を表示する場合

1 回転 200 パルスのエンコーダで回転数 (rpm)

または速度 (m/min) を表示する場合。

ただし、エンコーダ取付部のローラ周長 0.24m、回転数

または速度を計測する場所は変速比 3/4 とする。

NO	設定内容	設定値 (rpm)	設定値 (m/min)
--2-	(1 回転当りの周長 m) × (変速比)	3/4 = 0.75	3/4 × 0.24 = 0.18
--3-	60	60	60
--4-	1 回転当りのパルス数	200	200

○インバータやモータなどの周波数 (Hz) 入力の場合

1440Hz 出力時、ハンドカウンタで回転数を計測したところ、現在 1350rpm であった。

なお、現在の周波数がわからない場合は、パラメータ 2~4=1 として計測し、表示値が周波数 (Hz)

となります。なお、この場合、オートスケリングを使えば簡単にスケリングできます。

NO	設定内容	設定値
--2-	1	1
--3-	希望値	1350
--4-	入力周波数 (Hz)	1440

仕様

●定格仕様

表示部	文字サイズ：137 ^H ×81 ^W mm 7セグメント赤色LED表示
電源電圧	AC85V～264V 50/60Hz 共用
消費電力	約 22VA 以下 (5桁片面 AC100Vの場合) 約 40VA 以下 (5桁両面 AC100Vの場合)
使用周囲温度	-10～50℃(ただし、氷結しないこと)
使用周囲湿度	25～85%RH(ただし、結露しないこと)
外形寸法	HS231：230 ^H ×585 ^W ×99 ^D (166 ^D)mm HS232：230 ^H ×845 ^W ×99 ^D (166 ^D)mm HS233：230 ^H ×1170 ^W ×99 ^D (166 ^D)mm ※1段当りのもので()内は両面表示とする
構造	鋼板製片開き構造
塗装色	ページュ (5Y-8/1 近似色 半ツヤ)
質量 (参考)	HS231S-4：約 7kg HS232S-6：約 9.5kg など

●通過時間計仕様

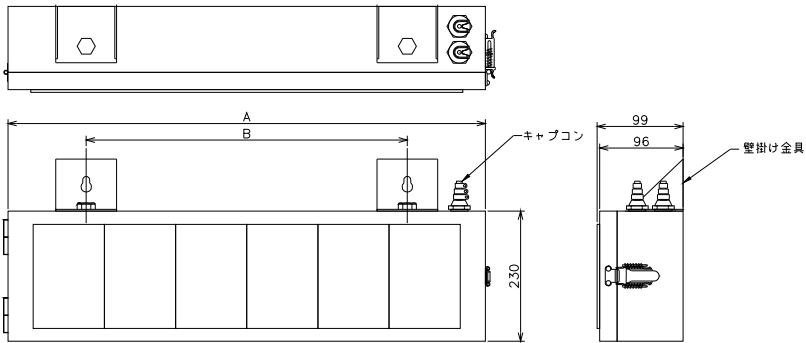
最大表示桁数	5桁 (片面・両面)
表示範囲 (内部設定ユニット)	0～9999 (大型表示 2～4桁の場合) 0～99999 (大型表示 5桁の場合)
カウンタ速度	10msec
動作方式	CPU 周期演算方式
ゼロリセット時間	1秒～1000秒
表示周期	0.1/0.2/0.5/1/2/3/4/5(秒) (パラメータにより切替可)
設定値メモリー	内部フラッシュメモリーによる (5年/回、10万回)
スケーリング機能	×0.001 ⁻² ～×9999 ² (大型表示 2～4桁の場合) ×0.0001 ⁻² ～×99999 ² (大型表示 5桁の場合)

エラー表示

機能動作中、又は動作以前に設定などの異常があれば下記のエラーを表示します。

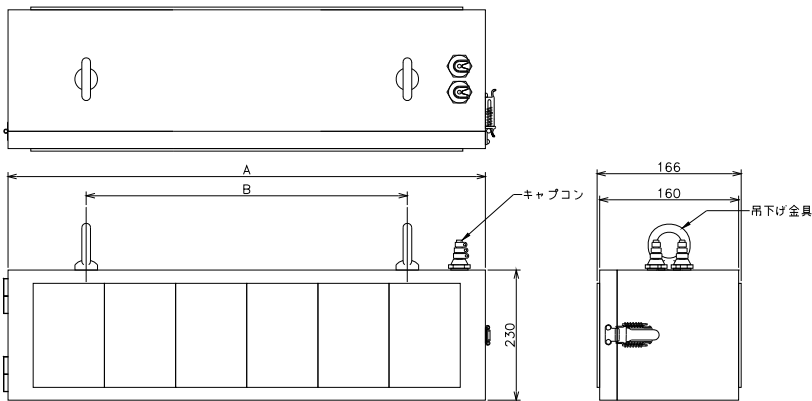
表示	原因	解除方法
(表示値の点滅)	表示範囲以上の表示になる計測結果となった場合。	パラメータを設定しなおす。
(異常な表示)	計測が不可状態になっている場合。	自動復帰して初期インシャイス'処理後、計測を行います。 なお、復帰しない場合は電源を再投入して下さい。
Error	内部記憶異常で設定データに異常があった場合。	電源を再投入しエラー表示を解除し計測を行う。 なお、パラメータ設定値が初期値に書き換えられている可能性がありますのでパラメータ設定値の確認を行って下さい。

外形寸法図

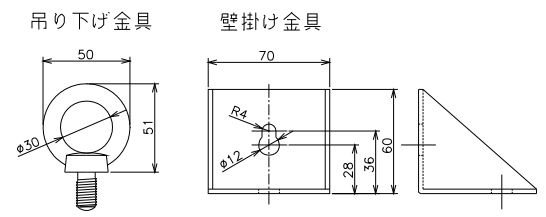


片面表示

	A	B
HS231	585mm	400mm
HS232	845mm	600mm
HS233	1170mm	920mm



両面表示



取付金具

商品に関するお問い合わせは下記へご連絡ください

Henixヘニックス株式会社

□本 社

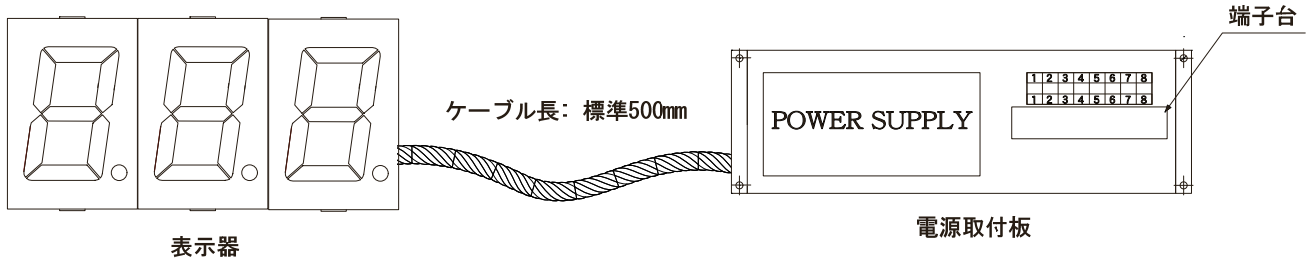
〒572-0038 大阪府寝屋川市池田新町 1-25

TEL 072-827-9510 FAX 072-827-9445

●HS23N（鋼板ケース無，AC電源タイプ） 取扱説明書

配線および操作方法（パラメータ設定など）の詳細につきましては別途、HS230 各シリーズの取扱説明書をご参照ください。

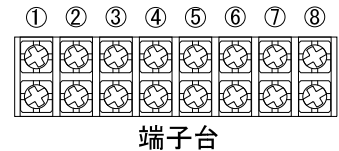
1. 概要図（例）



・ケーブル長は、標準 500mm で製作します。（ケーブル長変更の場合は別途指示。）

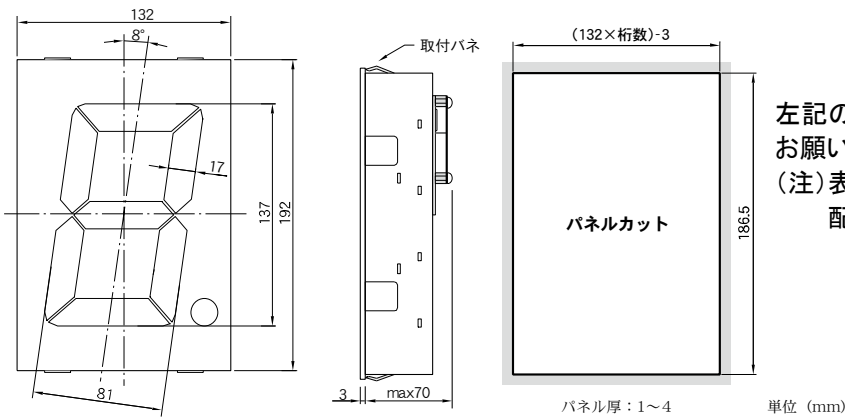
2. 端子配列

信号および電源は、電源取付板の端子台（①～⑧）に配線してください。
 なお、端子配列については別途、取扱説明書をご参照ください。

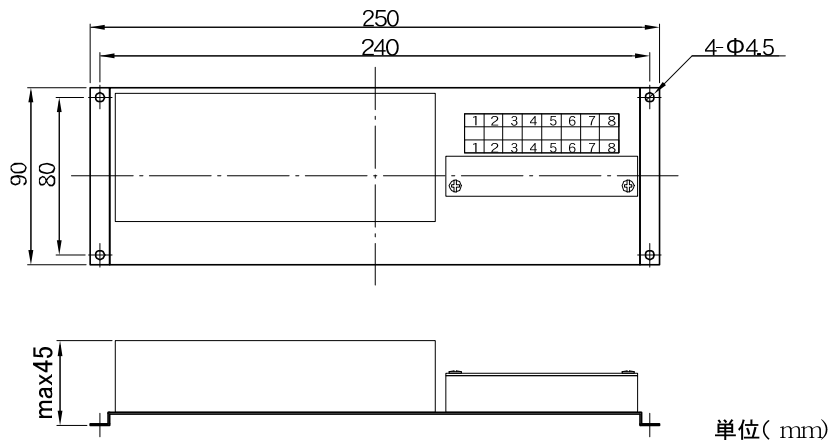


3. 外形寸法図

(1) 表示器 外形寸法図



(2) 電源取付板 外形寸法図



商品に関するお問い合わせは
 右記へご連絡ください

Henixヘニックス株式会社 本社
 〒572-0038 大阪府寝屋川市池田新町 1-25
 TEL 072-827-9510 FAX 072-827-9445

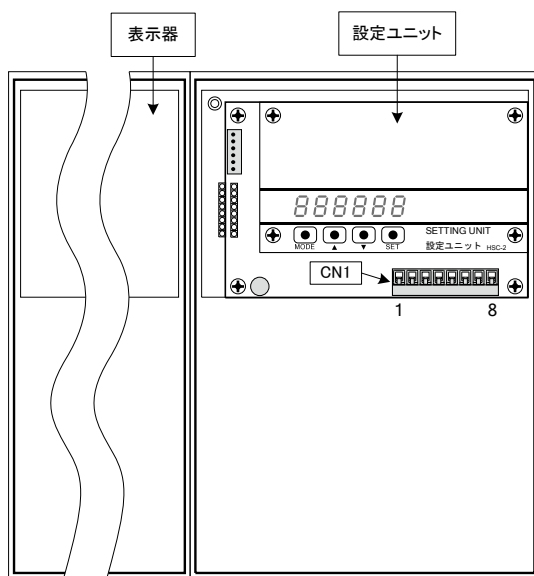
●HS23N1/HS23N2（鋼板ケース無, DC 電源タイプ）取扱説明書

設定内容や操作方法などの詳細につきましては、
別途、HS230 各シリーズの取扱説明書をご参照ください。

1. 電源仕様

型番	HS23N1□	HS23N2□
電源電圧	DC12V±5%	DC24V±10%
消費電流値	60mA × (桁数) + 最大 110mA (例)4 桁の場合 Max350mA (=60mA × 4+110mA)	45mA × (桁数) + 最大 80mA (例)4 桁の場合 Max260mA (=45mA × 4+80mA)

2. 端子配列



<裏面概要図>

□CN1 端子部仕様

ピッチ	5mm
接続電線サイズ	26AWG~14AWG (0.13mm ² ~2mm ²)
電線剥離長さ	6~7mm
ネジ	M2.5
締付トルク	0.5Nm

※設定ユニットは通常、上位 1 桁の表示器に装着
しています。

□CN1 (8P)端子配列

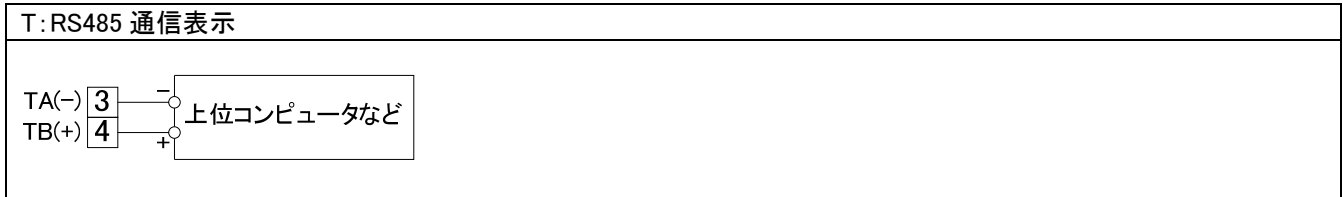
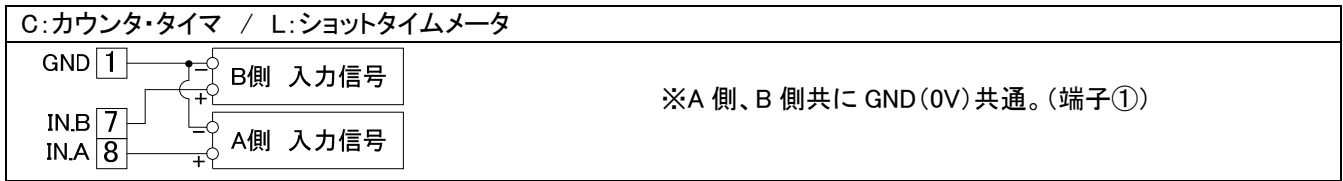
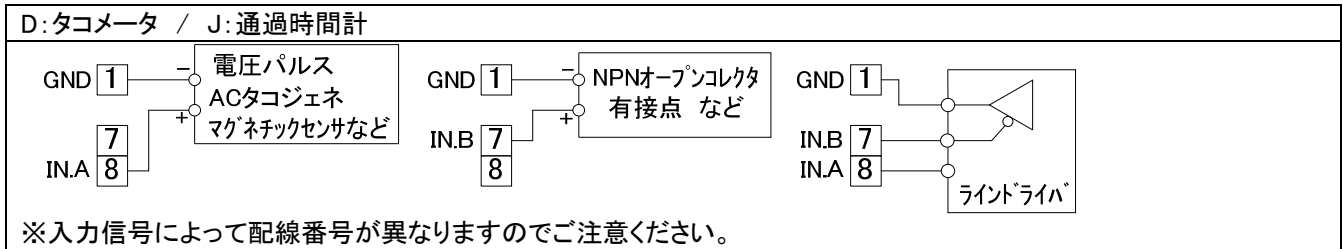
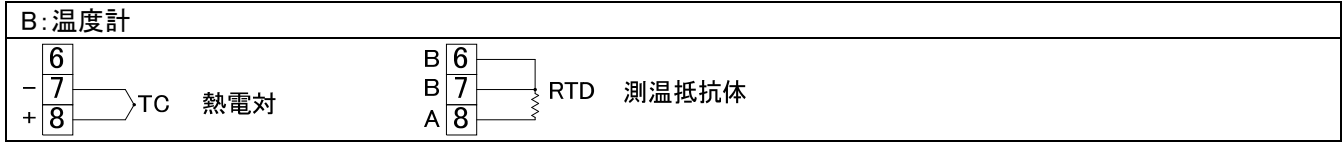
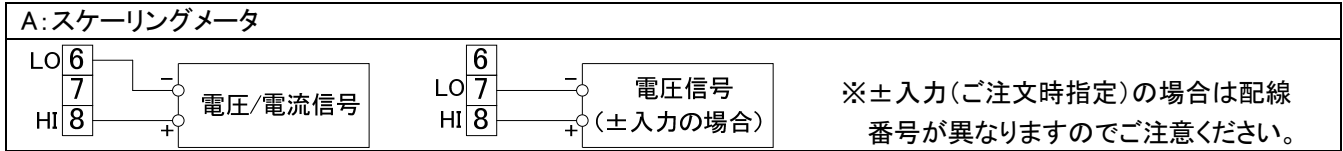
電源、入力信号など CN1 へ配線してください。

端子 NO	機 能					
	A: スケーリングメータ	B: 温度計	D: タコメータ J: 通過時間計	C: カウンタ・タイマ	L: ショットタイムメータ	T: RS485 通信表示
1 電源(-)	電源(-)/COM		電源(-)/GND/COM			電源(-)/COM
2 電源(+)	電源(+)					
3 通信(-)	アキ					TA(-)
4 通信(+)	アキ					TB(+)
5 制御	HOLD		アキ	RESET		INH
6 入力/制御	LO	NC/B	HOLD	INH	HOLD	HOLD
7 入力	(LO)	-/B	IN.B			NC
8 入力	HI	+ /A	IN.A			NC

<備 考>

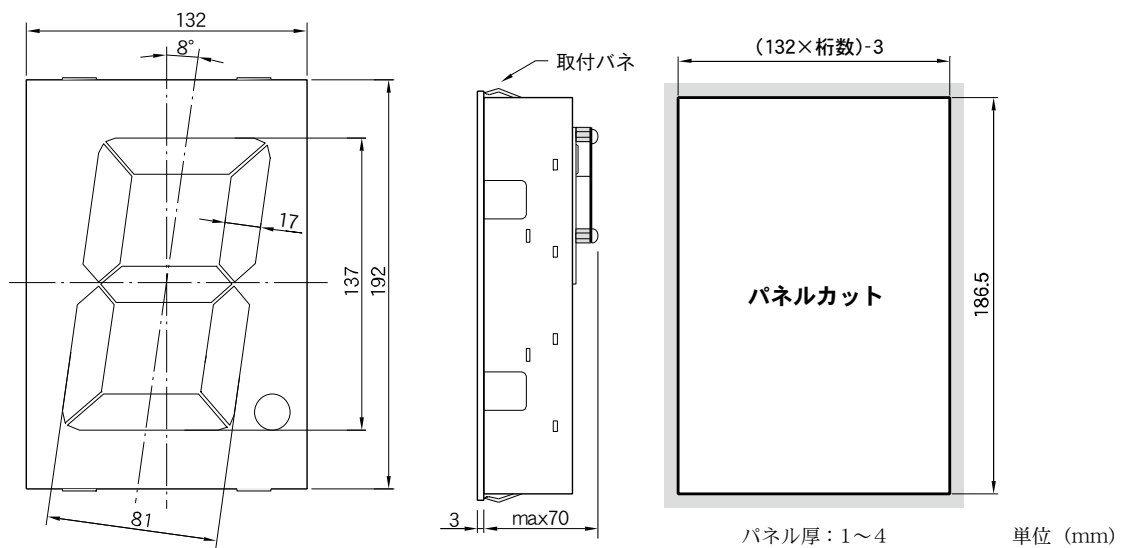
- (1)各機能とも電源は①(-)、②(+)へ配線してください。
- (2)入力信号は機能別に異なります。詳細は本紙裏面の「□口入力信号の配線」をご参照ください。
- (3)HOLD や RESET 等、制御信号入力の COM 側は①(-)へ配線してください。
(制御信号の仕様及び機能詳細は別途、HS230 各シリーズの取扱説明書をご参照ください。)

□入力信号の配線



3. 外形寸法図 (表示器の外形寸法図)

(注) 表示器の配線は完了した状態で出荷しています。配線が外れないように取付をお願いします。



商品に関するお問い合わせは
右記へご連絡ください

HENIXヘニックス株式会社

□本 社

〒572-0038 大阪府寝屋川市池田新町 1-25

TEL 072-827-9510 FAX 072-827-9445